



tubos de cobre pancake drysealed ranhurado

catálogo de refrigeração

A Termomecanica, uma das maiores indústrias privadas do Brasil,
líder no setor de transformação de metais não-ferrosos – cobre e suas ligas –
em produtos semielaborados e acabados. Fundada em 1942, pelo Engenheiro Salvador Arena,
com um capital de US\$ 200 dólares, hoje conta com 06 unidades produtivas, sendo 04 no Brasil e 02
no exterior, registrando um saudável crescimento, resultado de programas de constante modernização
e expansão, que definem sua tradicional estratégia de reinvestimento de lucros.

#### **UNIDADES PRODUTIVAS**

O grupo Termomecanica conta com quatro unidades produtivas no Brasil, uma fábrica no Chile e outra na Argentina, além dos centros de distribuição de São Bernardo do Campo/SP e Joinville/SC.

- Fábrica 1, com os setores produtivos de Fundição, Rotativa, Vergalhão, Tubos e Bronze;
- Fábrica 2, com os setores produtivos de Fundição, Refrigeração, Laminação e Usinagem;
- Fábrica 3, com o setor produtivo de Alumínio;
- Manaus, com setor produtivo de tubos;
- Chile, com os setores produtivos de barras, fios de cobre 8mm, vergalhões e perfis especiais de cobre e latão;
- Argentina, com os setores produtivos de barras, vergalhões e perfis especiais em latão.

#### LINHA DE PRODUTOS

Barras, vergalhões, perfis, laminados, fios, tubos, conexões, tubos flexíveis, tubos rígidos, tubos para aplicação industrial, tubos para refrigeração, bronze TM 23, bronze TM 620, capas de bronze TM 23, anodos, lingotes, granalhas de cobre e suas ligas, tubos e barras de alumínio e suas ligas.





UNS-C12200 DHP
Tubos de cobre
para condução de
fluidos.

A Termomecanica produz tubos de Cobre DHP (cobre fosforoso) UNS-C12200 conforme norma NBR 13206 que são utilizados para condução fluidos como: água fria, água quente, gás, redes de combate a incêndio, calefação, entre outras aplicações.

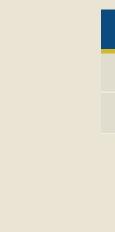
O sistema de cobre é universal, ou seja, permite com que se utilize um único tipo de material para todas as instalações prediais de uma edificação: gases combustíveis, distribuição de água fria e água

quente, aquecimento central, sistemas de energia solar térmica e sistemas de proteção

contra incêndio.

Há uma vasta gama de conexões disponíveis para utilização de tubulações de cobre em sistemas de água, dentre eles estão: solda capilar, solda forte, uniões por compressão ou uniões flangeadas.

# UNS-C12200 DHP Tubos de cobre para condução de fluidos.



#### **Propriedades Mecânicas**

Requisitos	Encruado duro (H-80)
Resistência à tração	310 MPa (mínimo)
Dureza superficial	55 R 30T (mínimo)

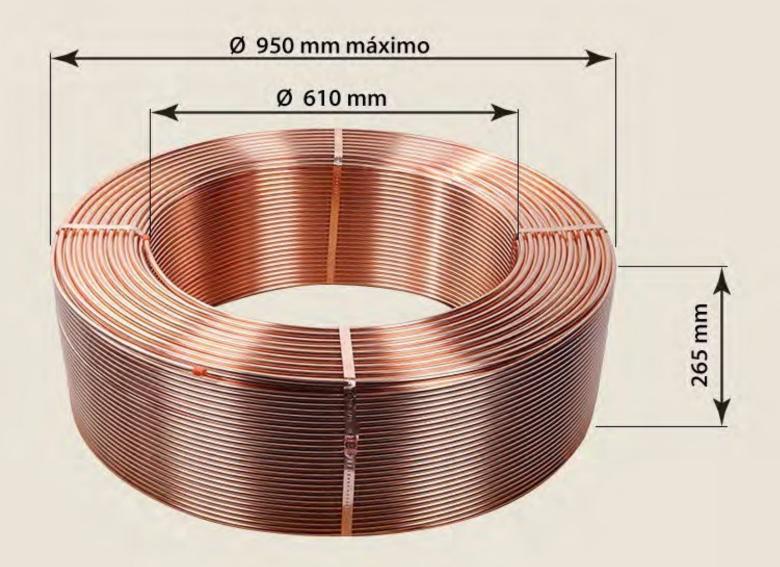
#### A tabela dos tubos rígidos de cobre nas Classes E, A e I conforme Norma NBR 13206

	Classe E			Classe A		Classe I				
Diâmetro nominal (mm)	Espessura da parede (mm)	Pressão de serviço (MPa)	Diâmetro nominal (mm)	Espessura da parede (mm)	Pressão de serviço (MPa)	Diâmetro nominal (mm)	Espessura da parede (mm)	Pressão de serviço (MPa)		
10	0,5	6,8	10	0,8	11,17	10	1	14,22		
15	0,5	4,25	15	0,8	6,91	15	1	8,73		
22	0,6	3,46	22	0,9	5,24	22	1,1	6,46		
28	0,6	2,7	28	0,9	4,09	28	1,2	5,5		
35	0,7	2,52	35	1,1	4	35	1,4	5,12		
42	0,8	2,4	42	1,1	3,32	42	1,4	4,25		
54	0,9	2,09	54	1,2	2,81	54	1,5	3,52		
66	1	1,88	66	1,2	2,26	66	1,5	2,84		
79	1,2	1,9	79	1,5	2,38	79	1,9	3,03		
104	1,2	1,43	104	1,5	1,8	104	2	2,4		

Obs: Para converter os valores de MPa para kgf/cm² aplica-se a seguinte formula: MPa x 10,19716 = kgf/cm²



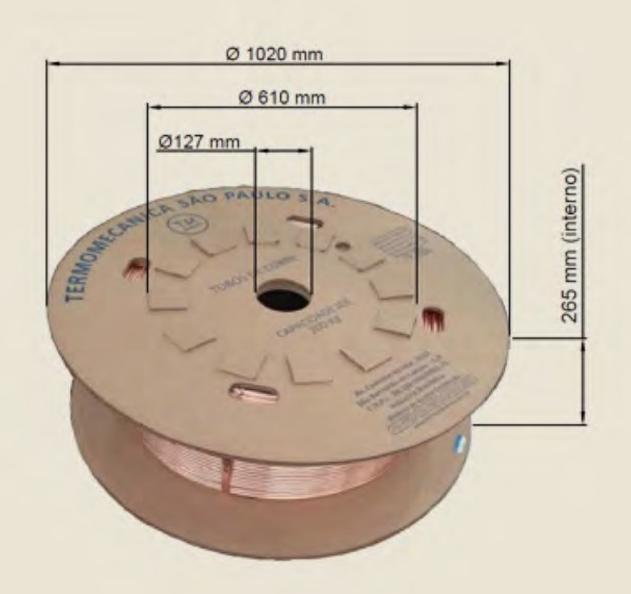
### Tubos de cobre Drysealed para refrigeração



Os Tubos Drysealed podem ser fornecidos em bobinas tipo LWC acondicionadas em carretéis ou não. Podem ser produzidos conforme as normas NBR 7541, ASTM B743, B75, B68, B280 em cobre fosforado, liga UNS C12200, recozidos e fornecidos com as pontastamponadas.

Além de serem altamente resistentes e não absorverem materiais orgânicos, eles possuem excelente aplicação na fabricação e instalação de sistemas de refrigeração, ar-condicionado, compressores, linha branca, refrigeradores comerciais, evaporadores, trocadores de calor, conexões, purificadores de água, entre outros.

# Tubos de cobre Drysealed para refrigeração



#### PROPRIEDADES MECÂNICAS

TÊMPERA	PAREDE	DUREZA R	OCKWELL	TAMANHO	RESISTÊNCIA À TRAÇÃO	ESCOAMENTO
TEWPERA	(mm)	DUREZA	ESCALA	DE GRÃO	(MPa)	(MPa)
O50						
Recozido Mole	< 0,89	65 máx	15T	0,040 máx	205 mín	62 mín
O50						
Recozido Mole	≥ 0,89	55 máx	F	0,040 máx	205 mín	62 mín

#### DIMENSÕES PARA TUBOS DRYSEALED EM BOBINAS (COM OU SEM CARRETEL DE PAPELÃO)

	ETRO ERNO IINAL		ESPESSURA DA PAREDE NOMINAL (mm)											
(pol)	(mm)	0,3	0,35	0,4	0,45	0,5	0,55	0,6	0,79	0,85	0,9	1	1,24	1,58
3/16"	4,76			•	•	•	•	•	•	•	•	•		
1/4"	6,35			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5/16"	7,94		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3/8"	9,52	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1/2"	12,7		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5/8"	15,87			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3/4"	19,05			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
7/8"	22,22								•	•	•	•	•	•



### Tubos de cobre no formato pancake



Os tubos Drysealed lisos podem ser produzidos em formato de pancakes mediante as normas ASTM e NBR 7541. São produzidos em dimensões padrões sem o uso de solda com as pontas tamponadas. São utilizados para trocadores de calor, sistemas de refrigeração ar-condicionado, compressores, entre outras aplicações.

# Tubos de cobre no formato pancake



#### **DIMENSÕES PARA PANCAKES (NBR 7541):**

DIÂMETRO	DIÂMETRO	PAREDE	PRES	SÃO DE TRABAL	.HO <sup>(1)</sup>	COMPRIMENTO
PADRÃO (pol)	EXTERNO (mm)	(mm)	kgf/cm²	psi	MPa	DOS ROLOS (m)
3/16"	4,76	0,79	160,14	2323	15,69	15
1/4"	6,35	0,79	115,61	1677	11,33	15
5/16"	7,93	0,79	90,58	1314	8,88	15
3/8"	9,52	0,79	74,38	1079	7,29	15
1/2"	12,70	0,79	54,78	795	5,37	15
5/8"	15,87	0,79	43,38	629	4,25	15
3/4"	19,05	0,79	35,89	521	3,52	15

#### **DIMENSÕES PARA PANCAKES (TM):**

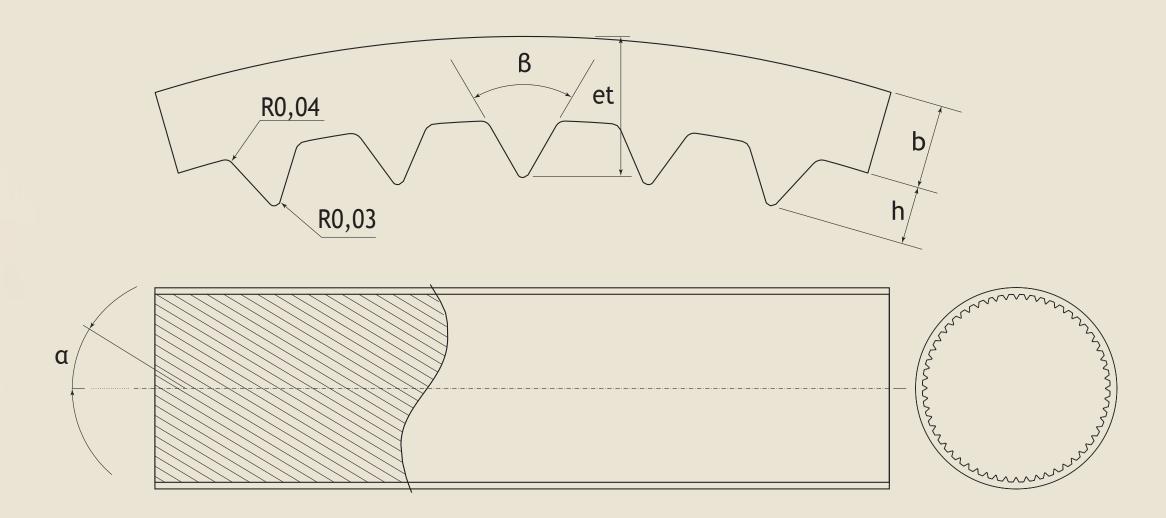
	ETRO ERNO IINAL	ESPESSURA DA PAREDE NOMINAL (mm)												
(pol)	(mm)	0,4	0,45	0,5	0,55	0,6	0,65	0,7	0,79	0,85	0,9	1	1,24	1,58
3/16"	4,76					•	•	•	•	•	•	•	•	
1/4"	6,35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
5/16"	7,94							•	•	•	•	•	•	
3/8"	9,52			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
1/2"	12,7					•	•	•	•	•	•	•	•	
5/8"	15,87							•	•	•	•	•	•	•
3/4"	19,05							•	•	•	•	•	•	•
7/8"	22,22								•	•	•	•	•	•
1.1/8"	28,57											•	•	•



### Tubos ranhurados

Os tubos de Cobre Ranhurados, são fabricados através da mais alta tecnologia, utilizando-se os conceitos dos tubos de cobre sem costura para o processo de ranhura interna, que tem como objetivo aumentar a performance de troca térmica. Os tubos de Cobre Ranhurados, são utilizados para a condução de fluídos refrigerantes em trocadores de calor, como por exemplo: unidades de ar-condicionado; purificadores de água; trocadores de calor e sistemas similares que exijam resistência à corrosão galvânica e alto rendimento de troca térmica.





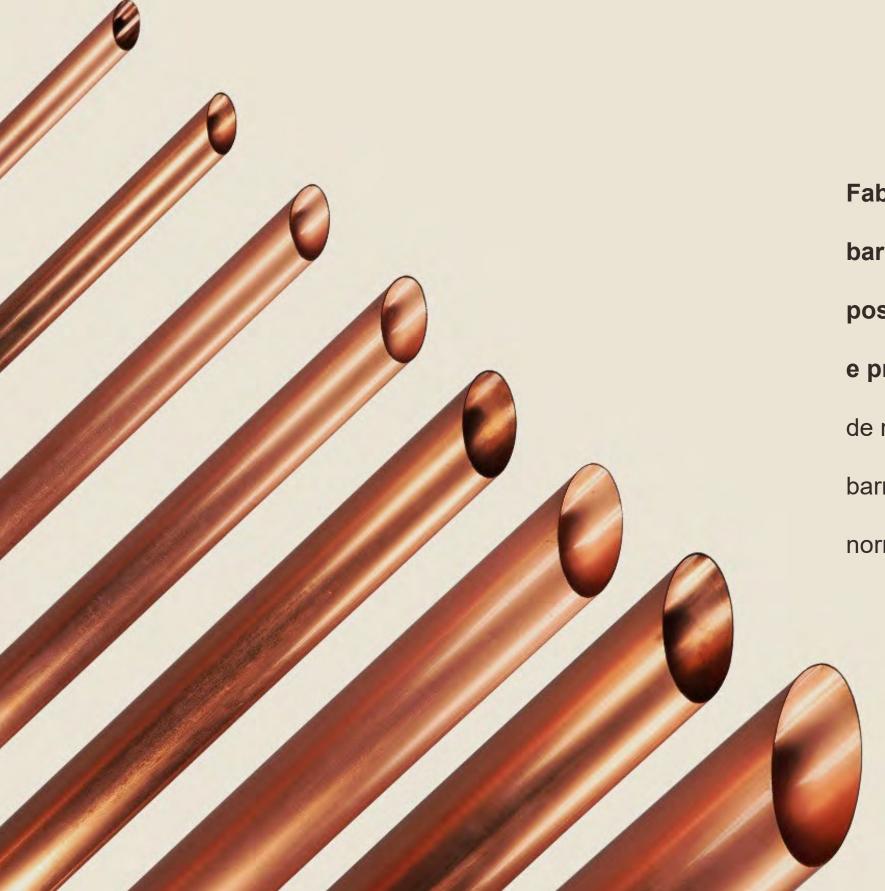
## **Tubos ranhurados**



		ſ	შ 7.00mm	1		Ø 7,9	4mm			ſ	Ø 9,52mm	1	
		Standard 2	Standard 4	Standard 8	Standard 1	Standard 2	Standard 3	Standard 4	Standard 2	Standard 3	Standard 4	Standard 5	Standard 6
D (mm)	Outside Diameter  Diametro Externo	7,00 ±0,05	7,00 ±0,05	7,00 ±0,05	7,94 ±0,05	7,94 ±0,05	7,94 ±0,05	7,94 ±0,05	9,52 ±0,05	9,52 ±0,05	9,52 ±0,05	9,52 ±0,05	9,52 ±0,05
d (mm)	Inside diameter  Diametro interno	6,14 ref.	6,16 ref.	6,36 ref.	7,12 ref.	7,08 ref.	7,04 ref.	6,98 ref.	8,72 ref.	8,66 ref.	8,66 ref.	8,52 ref.	8,52 ref.
et (mm)	Total thickness Espessura total	0,43 ±0,03	0,42 ±0,03	0,32 ±0,03	0,41 ±0,03	0,43 ±0,03	0,45 ±0,03	0,48 ±0,03	0,40 ±0,03	0,43 ±0,03	0,43 ±0,03	0,50 ±0,03	0,50 ±0,03
b (mm)	Wall Thickness Espessura de parede	0,25 ±0,03	0,24 ±0,03	0,22 0,03	0,23 ±0,03	0,23 ±0,03	0,25 ±0,03	0,28 ±0,03	0,28 ±0,03	0,27 ±0,03	0,28 ±0,03	0,30 ±0,03	0,30 ±0,03
h (mm)	Groove Depth  Altura da Ranhura	0,18 ref.	0,18 ref.	0,10 ref.	0,18 ref.	0,20 ref.	0,20 ref.	0,20 ref.	0,12 ref.	0,16 ref.	0,15 ref.	0,20 ref.	0,20 ref.
α	Helix Angle Ângulo de hélice	18° ±2°	18° ±2°	16° ±2°	20° ±2°	18° ±2°	18° ±2°	18° ±2°	16° ±2°	18° ±2°	18° ±2°	18° ±2°	18° ±2°
ß	Groove Angle Ângulo de Ranhura	22° ±10°	35° ±10°	37° ±10°	25° ±5°	25° ±5°	40° ±10°	25° ±10°	53° ±10°	30° ±5°	53° ±10°	53° ±10°	25° ±10°
n	Number of Groove  Número de ranhura	50	50	65	56	62	50	62	65	70	60	60	76



### Tubos de cobre em barra sem costura



Fabricados em cobre fosforoso, liga UNS-C12200, os tubos em barra sem costura conforme norma ASTM B75 e ASTM B111 possuem diferentes graus de dureza, de acordo com a aplicação e processamento do cliente. Para completar a linha de produtos de refrigeração, a Termomecanica oferece tubos de cobre em barra sem costura com controle de resíduos internos, conforme norma ASTM B280 na tempera H58 (drawn general purpose).

# Tubos de cobre em barra sem costura



#### DIMENSÕES PARA TUBOS EM BARRA CONFORME NORMA ASTM B75:

DIÂMETRO EXTERNO NOMINAL	ESPESSURA DA PAREDE NOMINAL (mm)																	
(mm)	0,5	0,79	1	1,58	2	3,2	3,5	4	5	6,5	7	8	9,52	11	12	13	14	15,87
6,35		•	•	•														
9,52	•	•	•	•	•	•												
12,7	•	•	•	•	•	•												
15,87	•	•	•	•	•	•	•											
19,05	•	•	•	•	•	•	•	•										
22,22	•	•	•	•	•	•	•	•										
25,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
45	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
50,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
55		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
60		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
65		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
70		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
75			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
85			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
90				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
95				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
101,6				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
105				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
110					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

# Tubos de cobre em barra sem costura



#### PROPRIEDADES MECÂNICAS - ASTM B75 - UNS C12200

TÊMPERA	DIÂMETRO	ESP. DA PAREDE	DUR	EZA	TAMANHO DE GRÃO	RESISTÊNCIA À TRAÇÃO (MÍN)	ESCOAMENTO (MÍN)
H55	Todas	Todas	30-60	HR30T	-	250 - 325MPa	205 MPa
H58	Todas	Todas	Mín. 30	HR30T	-	250 MPa	205 MPa
H80	Até 101,60mm (4")	0,50 - 6,35	Mín. 55	HR30T	-	310 MPa	275 MPa
O50	Todas	< 0,889	Máx. 65	HR15T	0,040 Máx	205 MPa	62 MPa
O50	Todas	>= 0,889	Máx. 55	HRF	0,040 Máx	205 MPa	62 MPa

#### PROPRIEDADES MECÂNICAS – ASTM B111 – UNS C12200

TÊMPERA	RESTRAÇÃOMIN.	ESCOAMENTOMIN.	EXPANSÃO MIN.
H55	250 MPa	205 MPa	20%
H80	310 MPa	275 MPa	-

AV. CAMINHO DO MAR, 2652, COMPLEMENTO 2700 09612-000 • SÃO BERNARDO DO CAMPO, SP - BRASIL

TEL.: +55 11 4366-9799
VENDAS@TERMOMECANICA. COM.BR
WWW.TERMOMECANICA.COM.BR
WWW.COBRE.TM

